

豊島清掃工場だより

第47号 令和3年9月17日発行

印刷物登録令和3年度第51号



東京二十三区清掃一部事務組合

発行 東京二十三区清掃一部事務組合 豊島清掃工場

〒170-0012 豊島区上池袋二丁目5番1号

電話：03-3910-5300 FAX：03-3916-2100

URL：<https://www.union.tokyo23-seisou.lg.jp/>

豊島清掃工場運営協議会開催状況

令和3年7月29日開催の第49回豊島清掃工場運営協議会は、新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、委員の皆様へ資料の送付等による書面開催としました。資料では、令和3年1月から5月までのごみの搬入量・焼却量などの工場の操業状況や、排ガス・排水などの環境調査結果を報告しました。

なお、資料は当組合のホームページに掲載しています。

排ガス中のダイオキシン類調査結果

単位：ng-TEQ/m³N

炉	調査年月日	測定値	自己規制値 (基準値)
1号	令和2年12月4日	0.0000033	0.1 (1)
2号	令和3年4月22日	0.0000080	



クレーンくん

- 注1) ダイオキシン類は、ポリ塩化ジベンゾ-パラ-ジオキシン、ポリ塩化ジベンゾフラン、コプラナーポリ塩化ビフェニルの総称です。
2) TEQ(毒性等量)とは、ダイオキシン類の量を最も毒性の強い2,3,7,8-四塩化ジベンゾ-パラ-ジオキシンの毒性に換算した値です。
3) 値は、酸素濃度12%換算値です。
4) ngは10億分の1グラムを表す単位です。
5) m³N(ノルマル立方メートル)は、0℃、1気圧の標準状態における気体の体積を表します。

空間放射線量率測定結果のお知らせ

清掃工場では、定期的に工場敷地境界や工場内灰処理設備などの空間放射線量率を測定しています。測定結果は下表のとおりで、豊島区が測定している周辺地域の数値とほぼ同様の値となっています。

測定日	敷地境界					工場内灰処理設備など
	東	西	南	北	※	
3年6月2日	0.04	0.06	0.05	0.06	0.05	0.02~0.03
3年6月9日	0.04	0.06	0.06	0.05	0.06	
3年6月16日	0.04	0.06	0.06	0.05	0.06	
3年6月24日	0.04	0.07	0.06	0.06	0.06	
3年6月30日	0.05	0.07	0.05	0.07	0.05	

(単位:μSv/h)

- 注1)表中の※は灰処理設備から最も離れた地点です。
2)敷地境界は地上高さ1m、工場内灰処理設備などは設備から5cmと1mの距離での測定結果です。

地域の皆様、どうぞよろしくお願ひいたします

令和3年4月1日付けで、豊島清掃工場長に着任いたしました柳信雄（やなぎのぶお）でございます。地域の皆様には当工場の操業につきまして、ご理解、ご協力を賜り、誠にありがとうございます。これからも皆様との信頼関係を大切にしながら、SDGs未来都市の豊島区にある清掃工場として、職員一丸となり安全・安心を最優先とした操業に取り組んで参りますので、どうぞよろしくお願ひいたします。

豊島清掃工場長 柳 信雄

工場見学について

豊島清掃工場をはじめとする当組合の施設見学は、新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、当面の間、中止しています。皆様には、ご迷惑ご不便をおかけしますが、ご理解いただきますようお願い申し上げます。

なお、見学の再開は、当組合のホームページでご案内いたします。

ホームページはこちらからアクセスできます →

<https://www.union.tokyo23-seisou.lg.jp/smartphone/index.html>



焼却灰の資源化

23区から発生したごみを中間処理した残さは、東京都が設置・管理する最終処分場で埋立処分されています。しかし、最終処分場は限りある空間であり、都市化の進んだ23区部において、将来、新たな最終処分場を確保することは極めて困難であることから、今の最終処分場をできる限り長期に利用していく必要があります。当組合では、最終処分量の更なる削減に向けた焼却灰のセメント原料化と徐冷スラグ化の本格実施や焼成砂化の実証確認を行い、最終処分場の延命化に努めています。

豊島清掃工場での焼却灰の資源化は、徐冷スラグ化と焼成砂化を実施しています。当工場から資源化のために搬出した焼却灰の量は下表のとおりです。

豊島清掃工場における資源化した焼却灰量

	徐冷スラグ化	焼成砂化
令和2年度	721 t	97 t
令和元年度	876 t	—
平成30年度	246 t	—

徐冷スラグ



焼却灰を高温(1,200°C以上)で溶融した後、時間をかけて冷却してできる塊状のもので、天然石と類似する組成になります。使用先のニーズに応じた粒度調整ができる特徴を備えており、地盤改良材、道路・コンクリート用骨材等に使用されています。

焼成砂



人工砂：アーグサンド

焼却灰を焼成・造粒することで生成されるものです。焼却灰に還元剤を混合して高温(約1,000°C)で焼成処理することで重金属等の有害物質を除去しています。人口砂として、主に路盤材、埋め戻し材に使用されています。

ごみの分別にご協力をお願いします。

清掃工場の安全で安定的な稼働には、区民の皆様の「適切なごみの分別」が不可欠です。金属製品や基準を超える大きなもの、厚みのあるもの、長いものなどが清掃工場に搬入されると、清掃工場の機器に絡みつき、故障や稼働停止を招きかねません。

安全で安定した操業のため、適切なごみの分別・排出にご協力をよろしくお願いいたします。



としさん



今年度コンベヤを停止させた不燃物
(バイクのマフラー?)



今年度機器内部に絡まった不燃物

豊島区のごみの分別方法は、豊島清掃事務所へお問合せください。

豊島清掃事務所 電話：03-3984-9681